



kW	Standard	Version HOT	Version Edelstahl	bar	max. l/min	UpM	min. l/min	min. UpM
3,0	1122.2501.0	1122.2501.3	1122.2501.6	130	12,4	1000	3,7	300
	1122.2502.0	1122.2502.3	1122.2502.6	110	14,4	1000	4,3	300
	1122.2503.0	1122.2503.3	1122.2503.6	100	15,8	1000	4,7	300
	1122.2504.0	1122.2504.3	1122.2504.6	150	10,3	1000	3,1	300

kW	TN	Version HOT	Version Edelstahl	bar	max. l/min	UpM	min. l/min	min. UpM
5,5	1122.3501.0	1122.3501.3	1122.3501.6	150	18	1450	3,7	300
	1122.3502.0	1122.3502.3	1122.3502.6	135	21	1450	4,3	300
	1122.3503.0	1122.3503.3	1122.3503.6	120	23	1450	4,7	300
	1122.3504.0	1122.3504.3	1122.3504.6	160	15	1450	3,1	300

Min. Zuluftdruck 2 bar

Material		Rohteil Nr.		Maßstab	1 : 2,5	Gewicht	
siehe Stückliste				Benennung H <sup>2</sup> O PowerSet MPE 5,5-47-HOT			
		Datum	Name	<b>Teschke GmbH</b> Schauenstrasse 3 47228 Duisburg buero@whd-shop.de 			
		Bear.	26.09.2013				Tes.
		Gepr.					
		Norm.					
Zeichnung / Teile Nr.				<small>Wartungs- / Ersatzteilzeichnung, Verwendung und Mitnahme des Inhalts dieser Unterlage ist nur mit Genehmigung gestattet. Zweifelsfreihandlung, Verwendung zu Schadensersatz, Alle Rechte für den Fall der Patentverletzung sowie Gebrauchsmuster-Schutz vorbehalten.</small>			
siehe Tabelle				<small>SCHUTZVERMERK NACH DIN 34</small> <small>Alle Werkstücknummern nach DIN 7168-1</small> <small>Toleranzangaben für Passungen nach DIN 7184</small> <small>Form- und Lage Toleranzen nach DIN 7168-4</small>			
Zust.	Änderung	Datum	Nachgesetzt durch:	Ersatz für:	Auftrag Nr.		